

ประกาศเทศบาลนครนครศรีธรรมราช

เรื่อง ประกาศราคากลางโครงการจัดซื้อรถตักหน้าขุดหลัง (BACKHOE LOADER) ชนิดล้อยาง ขับเคลื่อน ๔ ล้อ จำนวน ๑ คัน

ด้วยเทศบาลนครนครศรีธรรมราช มีความประสงค์จัดซื้อรถตักหน้าขุดหลัง (BACKHOE LOADER) ชนิดล้อยาง ขับเคลื่อน ๔ ล้อ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคากลางของพัสดุในการประกวดราคาครั้งนี้เป็นเงินทั้งสิ้น ๓,๕๒๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สามล้านห้าแสนสองหมื่นบาทถ้วน) ตามรายละเอียดซึ่งแนบมาพร้อมประกาศนี้

อาศัยอำนาจพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ มาตรา ๖๓ บัญญัติว่า ภายใต้บังคับมาตรา ๖๒ ให้หน่วยงานของรัฐประกาศรายละเอียดข้อมูลราคากลางและการคำนวณราคากลางในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลางตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนด จึงกำหนดการจัดซื้อจัดจ้างที่มีวงเงินสำหรับการจัดซื้อจัดจ้างเกิน ๕๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท ให้หน่วยงานของรัฐประกาศรายละเอียดข้อมูลราคากลางและการคำนวณราคากลางในเว็ปไซต์ของหน่วยงาน (www.nakhoncity.org) และเว็ปไซต์ศูนย์ข้อมูลการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ (www.gprocurement.go.th) ของกรมบัญชีกลาง

ประกาศ ณ วันที่ ๒๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายชาคร ไอยศูรย์)
ปลัดเทศบาล รักษาราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครนครศรีธรรมราช

แบบ บก.06

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถตักหน้าขุดหลัง ชนิดขับเคลื่อน 4 ล้อ เพื่อใช้สำหรับขุดวางท่อระบายน้ำ ซ่อมแซมและปรับปรุงผิวจราจรในเขตเทศบาลนครนครศรีธรรมราช
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักช่าง เทศบาลนครนครศรีธรรมราช
3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 3,520,000.- บาท (สามล้านห้าแสนสองหมื่นบาทถ้วน)
4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ - 9 มิ.ย. 2568
   เป็นเงิน 3,520,000.- บาท
   ราคา/หน่วย (ถ้ามี) - บาท

ที่	รายละเอียด ชนิด ขนาด ลักษณะ แบบ	จำนวน	ประมาณราคาต่อหน่วย	รวมเงิน
1.	รถตักหน้าขุดหลัง ชนิดขับเคลื่อน 4 ล้อ	1 คัน	3,520,000	3,520,000
	(สามล้านห้าแสนสองหมื่นบาทถ้วน)		**รวมเป็นเงิน**	**3,520,000**

5. แหล่งที่มาของราคากลาง (อ้างอิง)
   5.1 จัดซื้อตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงบประมาณ ฉบับเดือนธันวาคม 2567
6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
   6.1 นายธีรนันต์ เมืองดิษฐ์ ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายสาธารณูปโภค ประธานกรรมการ
   6.2 นายสมเกียรติ พงศาปาน ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน กรรมการ
   6.3 นายสนธยา อินทรา ตำแหน่ง นายช่างโยธาชำนาญงาน กรรมการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถตักหน้าขุดหลัง ชนิดขับเคลื่อน 4 ล้อ จำนวน 1 คัน

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถตักหน้าขุดหลัง (BACKHOE LOADER) ชนิดล้อยาง ขับเคลื่อน 4 ล้อ ติดบุ้งกี๋สำหรับตักด้านหน้ารถ และบุ้งกี๋ขุดด้านหลังรถควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิค เครื่องหมายการค้าตัวรถและเครื่องหมายการค้าเครื่องยนต์ (ENGINE MARK) ต้องอยู่ภายใต้เครื่องหมายการค้าเดียวกันเพื่อความสะดวกในการบำรุงรักษาและการจัดหาอะไหล่ซ่อมบำรุง มีน้ำหนักใช้งาน (OPERATING WEIGHT) ไม่น้อยกว่า 6,500 กิโลกรัม อุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะทางเทคนิคของรถยนต์

1. เครื่องยนต์

1.1 เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ มีกำลังไม่น้อยกว่า 90 แรงม้า ที่ความเร็วรอบเครื่องยนต์ไม่เกิน 2,200 รอบต่อนาที ระบายความร้อนด้วยน้ำ

1.2 ปริมาตรความจุกระบอกสูบ ไม่น้อยกว่า 4,400 มิลลิลิตร

1.3 ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่น้อยกว่า 150 ลิตร

2. ระบบส่งกำลัง

2.1 ระบบถ่ายทอดกำลังแบบ Hydrostatic หรือแบบ Torque Converter

2.2 มีเกียร์เดินหน้า ไม่น้อยกว่า 4 เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ไม่น้อยกว่า 4 เกียร์

3. ระบบบังคับเลี้ยว

3.1 ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic

4. ระบบไฮดรอลิก

4.1 ใช้ปั๊มไฮดรอลิคชนิดลูกสูบ (Variable Flow Axial Piston Pump)

4.2 มีแรงดันในระบบไฮดรอลิก ไม่น้อยกว่า 250 บาร์

4.3 อัตราการไหลในระบบไฮดรอลิค ไม่น้อยกว่า 130 ลิตรต่อนาที

4.4 น้ำมันไฮดรอลิคในระบบ (รวมถังน้ำมันไฮดรอลิค) ไม่น้อยกว่า 130 ลิตร

5. บุ้งกี๋ตัก

5.1 บุ้งกี๋ตักเป็นแบบใช้งานทั่วไป (General Purpose) ติดตั้งอยู่หน้ารถ ควบคุมด้วยกระบอกไฮดรอลิคแบบคู่ขนาน

5.2 ขนาดความจุของบุ้งกี๋ ไม่น้อยกว่า 0.85 ลูกบาศก์เมตร

5.3 น้ำหนักบรรทุกขณะยกสูงสุด (Lift Capacity at Maximum Height) ไม่น้อยกว่า 3,300 กิโลกรัม

5.4 แรงงัดที่ปลายบุ้งกี๋หน้า (Bucket Breakout Force) ไม่น้อยกว่า 5,400 กิโลกรัม

5.5 ความสูงจากพื้นดินถึงสลักบุ้งกี๋ขณะยกสูงสุด (Pin Height) ไม่น้อยกว่า 3.30 เมตร

5.6 ระยะยกเทสูงสุด (Dump Height at Maximum Angle) ไม่น้อยกว่า 2.7 เมตร

5.7 องศาการเทวัสดุ (Dump angle) ไม่น้อยกว่า 43 องศา

6. บุ้งกี๋ขุด

6.1 ชุดแขนขุดหลังแบบมาตรฐาน (Standard Arm) ติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ มีขาค้ำยันทำให้รถมั่นคงขณะขุดดิน ควบคุมโดยระบบไฮดรอลิก ชุดแขนขุดหลังสามารถเลื่อนสไลด์ซ้ายขวาได้

6.2 ขนาดความกว้างของบุ้งกี๋ขุด ไม่น้อยกว่า 600 มิลลิเมตร

/6.3 ขนาดความจุ...

6.3 ขนาดความจุของบุ้งกี๋ขุด ไม่น้อยกว่า 0.15 ลูกบาศก์เมตร

6.4 มีระยะขุดไกลสุด (Maximum Digging Reach) ไม่น้อยกว่า 5,300 มิลลิเมตร

6.5 มีระยะขุดลึกสุด (Maximum Digging Depth) ไม่น้อยกว่า 4,000 มิลลิเมตร

6.6 มีระยะขุดสูงสุด (Maximum Digging Height) ไม่น้อยกว่า 5.5 เมตร

6.7 แรงขุดที่ปลายบุ้งกี๋หลัง (Bucket Digging Force) ไม่น้อยกว่า 5,800 กิโลกรัม

7. ระบบช่วงล่างและมิติตัวรถ

7.1 ล้อหน้ามีขนาด ไม่น้อยกว่า 18 นิ้ว และล้อหลังมีขนาด ไม่น้อยกว่า 28 นิ้ว

7.2 ความยาวช่วงล้อ (Wheelbase) ไม่น้อยกว่า 2.17 เมตร

7.3 ความสูงจากพื้นถึงหลังคา (Height to Top of Cab) ไม่น้อยกว่า 2.8 เมตร

7.4 ความสูงโดยรวมขณะขนส่ง (Overall Transportation Height) ไม่น้อยกว่า 3.6 เมตร

8. หลังคา

8.1 หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

9. ระบบไฟฟ้า

9.1 ระบบไฟฟ้า 12 โวลท์

10. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

10.1 ห้องพนักงานขับมีกระจกรอบด้านพร้อมหลังกันแดด โดยจะต้องผ่านมาตรฐานด้านความปลอดภัย ROPS ISO 3471 และ FOPS ISO 3449 พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศและฟิล์มกรองแสง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

10.2 มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรกล

10.3 เกย์วัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ

10.4 มีสัญญาณไฟเตือนความดันน้ำมันเครื่อง และไฟชาร์ทแบตเตอรี่

10.5 มีเกจ์บอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง

10.6 มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

10.7 มีประแจสำหรับถอดไส้กรองทุกระบบ จำนวน 1 ชุด

10.8 แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักรจำนวน 1 ชุด

10.9 หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด

10.10 กระบอกอัดจาระบี จำนวน 1 ชุด

10.11 ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 14 ถึง 24 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด และอุปกรณ์การขันพร้อมกล่องเหล็ก

10.12 ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 12 ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด

10.13 ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดหลอด LED หรือชนิดสีเหลืองหมุนรอบตัว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร ติดตั้งบนหัวเก๋ง จำนวน 1 ชุด

10.14 เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง มีแรงดันไม่น้อยกว่า 120 บาร์ จำนวน 1 ชุด

10.15 มีระบบติดตามสถานะการทำงานของเครื่องจักรติดตั้งมาตรฐานมาจากโรงงานผู้ผลิตรถตักหน้าขุดหลังยี่ห้อที่เสนอ ซึ่งสามารถดาวน์โหลดแอพพลิเคชั่นการใช้งานบนโทรศัพท์มือถือได้ทั้งระบบ IOS หรือ Android โดยไม่เสียค่าใช้จ่ายตลอดอายุการใช้งาน พร้อมแนบเอกสารแสดงรายละเอียดจากโรงงานผู้ผลิตเพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นเสนอราคา

/10.16 หนังสือคู่มือ...

10.16 หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย คู่มือการใช้ (Operating Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)

11. ข้อกำหนดอื่น ๆ

11.1 แคตตาล็อก (Catalog) ของรถตักหน้าขุดหลังที่เสนอต้องเป็นแคตตาล็อกจากโรงงานผู้ผลิตที่จัดทำตามมาตรฐานสากล และสามารถสืบค้นหรือเรียกดูได้จากสื่อประชาสัมพันธ์อิเล็กทรอนิกส์ มิใช่แคตตาล็อก (Catalog) ที่มีการดัดแปลงแก้ไขเพื่อให้ผ่านข้อกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะที่ทางหน่วยงานกำหนด หากคณะกรรมการฯ ตรวจสอบแล้วพบว่าผู้เสนอราคายื่นยี่ห้อรถตักหน้าขุดหลังและรุ่น ที่ไม่สามารถตรวจสอบได้ทางหน้าเว็บไซต์ของผู้ผลิต ทางคณะกรรมการฯขอสงวนสิทธิ์ในการไม่รับพิจารณาและให้ถือคำตัดสินของคณะกรรมการฯเป็นที่สิ้นสุด

11.2 รถตักหน้าขุดหลังที่เสนอจะต้องเป็นรถที่ถูกต้องตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ตัวรถและเครื่องยนต์อยู่ภายใต้เครื่องหมายการค้าเดียวกันพร้อมแนบกราฟแสดงสมรรถนะเครื่องยนต์ (Engine Performance Curve) ที่ระบุ รุ่นและยี่ห้อของเครื่องยนต์และใบรับรองมาตรฐาน ISO 9001 จากหน่วยรับรองที่อยู่ภายใต้การยอมรับในระดับสากล International Accreditation Forum (IAF) ของโรงงานที่ผลิตรถตักหน้าขุดหลังยี่ห้อที่เสนอพร้อมแนบเอกสารข้อมูลวิธีการเข้าถึงเพื่อตรวจสอบความถูกต้องจากเว็ปไซต์ของผู้ให้บริการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 ของเอกสารที่ยื่นมาเพื่อประกอบการพิจารณา

11.3 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายโดยตรงและจะต้องแนบสำเนาหนังสือแต่งตั้งจากผู้ผลิตมาเพื่อประกอบการพิจารณา

11.4 มีศูนย์บริการมาตรฐานภายใต้ยี่ห้อเดียวกันกับรถตักหน้าขุดหลังยี่ห้อที่เสนอของผู้แทนจำหน่ายซึ่งเป็นผู้นำเข้าและได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตตั้งอยู่ในจังหวัดนครศรีธรรมราชหรือจังหวัดใกล้เคียง อย่างน้อย 1 แห่ง และอยู่ในเขตพื้นที่ภาคใต้รวมแล้ว ไม่น้อยกว่า 3 แห่งโดยเปิดทำการอย่างต่อเนื่องมาแล้วไม่น้อยกว่า 1 ปี และจะต้องแนบเอกสารหนังสือรับรองที่ระบุรายชื่อสาขาดังกล่าวหรือ ภ.พ.20 พร้อมชื่อที่อยู่, รูปถ่ายศูนย์บริการและเบอร์โทรศัพท์ที่ติดต่อได้มาในวันยื่นเสนอราคา

11.5 ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันว่ามีอะไหล่สำรองเพื่อการบำรุงรักษาตามอายุการใช้งานไม่น้อยกว่า 5 ปี และมีการรับประกันความชำรุดบกพร่องของเครื่องจักรกลไม่น้อยกว่า 1 ปี โดยในระหว่างรับประกันผู้เสนอราคาได้จะต้องจัดให้มีการบริการตรวจเช็คระยะเวลาชั่วโมงการทำงานตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

11.6 การรับประกันการชำรุดบกพร่องอันเนื่องจากการใช้งานตามปกติ ระยะเวลา 1 ปี หากเกิดการชำรุดบกพร่องในระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายต้องทำการซ่อมแซมให้ใช้การได้ตามปกติ ภายใน 15 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากหน่วยงาน โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

11.7 ผู้เสนอราคาต้องเสนอผลิตภัณฑ์ที่เป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อนและมิใช่ของเก่าเก็บ โดยจะต้องแสดงหลักฐานใบรับรองการนำเข้า (แบบที่ 32) ที่มีอายุไม่เกิน 1 ปี นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย มาแสดงต่อคณะกรรมการตรวจรับในวันที่ส่งมอบเครื่องจักร

11.8 ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอรถตักหน้าขุดหลังเพียงยี่ห้อเดียว รุ่นเพียงรุ่นเดียว มิฉะนั้นทางคณะกรรมการฯ ขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่พิจารณาให้เป็นผู้มีสิทธิเสนอราคา

11.9 เติมน้ำมันเต็มถังในวันส่งมอบ

11.10 ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการจดทะเบียนพร้อมโอนกรรมสิทธิ์แก่หน่วยงานก่อนทำการเบิกจ่ายเงิน

/11.11 กำหนดส่งมอบ...

11.11 กำหนดส่งมอบภายใน 45 วัน

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นายธีรนันต์ เมืองดิษฐ์)
หัวหน้าฝ่ายสาธารณูปโภค

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายสมเกียรติ พงศาปาน)
เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน

ลงชื่อ.....กรรมการและเลขานุการ
(นายสนธยา อินทรา)
นายช่างโยธาชำนาญงาน