

ประกาศเทศบาลนครนครศรีธรรมราช

เรื่อง ประกาศราคากลางโครงการจัดซื้อรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ชนิด ๔ ล้อ จำนวน ๑ คัน

ด้วยเทศบาลนครนครศรีธรรมราช มีความประสงค์จัดซื้อรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ชนิด ๔ ล้อ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคากลางของพัสดุในการประกวดราคาครั้งนี้เป็นเงินทั้งสิ้น ๒,๗๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านเจ็ดแสนบาทถ้วน) ตามรายละเอียดซึ่งแนบมาพร้อมประกาศนี้

อาศัยอำนาจพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ มาตรา ๖๓ บัญญัติว่า ภายใต้บังคับมาตรา ๖๒ ให้หน่วยงานของรัฐประกาศรายละเอียดข้อมูลราคากลางและการคำนวณราคากลางในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลางตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนด จึงกำหนดการจัดซื้อจัดจ้างที่มีวงเงินสำหรับการจัดซื้อจัดจ้างเกิน ๕๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท ให้หน่วยงานของรัฐประกาศรายละเอียดข้อมูลราคากลางและการคำนวณราคากลางในเว็ปไซต์ของหน่วยงาน (www.nakhoncity.org) และเว็ปไซต์ศูนย์ข้อมูลการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ (www.gprocurement.go.th) ของกรมบัญชีกลาง

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายกณพ เกตุชาติ)
นายกเทศมนตรีนครนครศรีธรรมราช

แบบ บก.06

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟฟ้า เพื่อใช้สำหรับติดตั้งและซ่อมแซมไฟฟ้าสาธารณะ ในเขตเทศบาลนครนครศรีธรรมราช

2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักช่าง เทศบาลนครนครศรีธรรมราช

3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 2,700,000.- บาท (สองล้านเจ็ดแสนบาทถ้วน)

4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ - 9 มิ.ย. 2568
   เป็นเงิน 2,700,000.- บาท
   ราคา/หน่วย (ถ้ามี) - บาท

ที่	รายละเอียด ชนิด ขนาด ลักษณะ แบบ	จำนวน	ประมาณราคาต่อหน่วย	รวมเงิน
1.	รถบรรทุก (ดีเซล) ติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟฟ้า	1 คัน	2,700,000	2,700,000
(สองล้านเจ็ดแสนบาทถ้วน)		**รวมเป็นเงินทั้งสิ้น**		**2,700,000**

5. แหล่งที่มาของราคากลาง (อ้างอิง) การจัดซื้อครั้งนี้สืบจากราคาท้องตลาด
   5.1 บริษัท เอ็นเทค ซีเคียวริตี้แอนด์เรสคิว จำกัด
   5.2 บริษัท กวง เล้ง ออโต้ เซอร์วิส จำกัด
   5.3 ห้างหุ้นส่วนจำกัด บอส 98
   5.4 บริษัท ชัชรินทร์ อีควิปเม้นท์ จำกัด

6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
   6.1 นายธีรนันต์ เมืองดิษฐ์ ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายสาธารณูปโภค ประธานกรรมการ
   6.2 นายสุเทพ ช่อผกา ตำแหน่ง นายช่างไฟฟ้าชำนาญงาน กรรมการ
   6.3 นายสมเกียรติ พงศาปาน ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน กรรมการ/เลขานุการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถบรรทุก (ดีเซล) ติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟฟ้า จำนวน 1 คัน

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ชนิด 4 ล้อ (แบบธรรมดา) เครื่องยนต์ดีเซล มีขนาดความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่น้อยกว่า 110 กิโลวัตต์ ตอนท้ายหัวเก๋งติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ยกสูงได้ไม่น้อยกว่า 8 เมตร ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตูปิด - เปิด ซ้าย - ขวา ภายในห้องโดยสารมีที่นั่งผู้โดยสารไม่น้อยกว่า 2 ที่ พร้อมเข็มขัดนิรภัยตามมาตรฐานไม่น้อยกว่า 2 จุด ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ วิทยุ ติดฟิล์มกรองแสงไม่เกินที่กฎหมายกำหนด มีระบบสัญญาณไฟต่าง ๆ ที่จำเป็นต่อการปฏิบัติงาน และเป็นไปตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด เพื่อประโยชน์แก่ทางราชการ โรงงานผู้ผลิตและประกอบรถยนต์กระบะบรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิค พร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้าดังกล่าว จะต้องเป็นโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) ชนิดโรงงาน ลำดับที่ 70 จากกระทรวงอุตสาหกรรม และ ISO 9001 ในขอบข่าย การผลิต การซ่อมบำรุงรักษา ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือเป็นผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศไทย พร้อมแนบเอกสารต่าง ๆ ในวันยื่นซองเสนอราคา รถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟฟ้าและอุปกรณ์ส่วนควบอื่น ต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะทางเทคนิคของรถยนต์

1. แชสซีส และตัวรถ

1.1 เป็นแชสซีสและตัวรถที่มีสมรรถนะเหมาะสำหรับประกอบติดตั้งตัวถังเป็นรถยนต์ติดตั้งกระเช้าไฟฟ้าอเนกประสงค์

1.2 ความยาวช่วงล้อ ไม่น้อยกว่า 3,000 มม.

1.3 เป็นรถยนต์ (ดีเซล) แบบธรรมดา ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 2 ล้อ

1.4 หัวเก๋งแบบ 2 ประตู มีกุญแจเปิด - ปิด ทั้ง 2 ข้าง ตอนหน้ามีที่นั่งไม่น้อยกว่า 2 ที่นั่ง รวมคนขับ มีกระจกด้านข้างทั้ง 2 ด้าน พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศและฟิล์มกรองแสงตามมาตรฐานผู้ผลิต

2. เครื่องยนต์

2.1 ใช้เครื่องยนต์ดีเซลที่ได้รับมาตรฐานความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า มอก. 2550 - 2554 หรือ EURO 3 หรือสูงกว่า แบบไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

2.2 เครื่องยนต์มีความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่น้อยกว่า 110 กิโลวัตต์

2.3 มีระบบการเผาไหม้เป็นแบบไดเรคอินเจคชั่น (Direct Injection) หรือแบบคอมมอนเรลอินเจคชั่น (Common Rail Injection) หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.4 ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน เพื่อสะดวกต่อการสั่งซื้ออะไหล่

3. ระบบส่งกำลัง

3.1 คลัทช์เป็นชนิดแห้งแผ่นเดียว หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.2 เกียร์เป็นแบบธรรมดา เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์

4. ระบบบังคับเลี้ยว

4.1 พวงมาลัยขับทางขวา พร้อมระบบช่วยผ่อนแรง (Power Steering) หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

5.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 70 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจหรือระบบล็อค (Lockable Tank Cap) หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

/6. ระบบเบรก...

6. ระบบเบรก

6.1 ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก หรือตามมาตราฐานผู้ผลิต

6.2 ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

7. ล้อและยาง

7.1 ยางล้อขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต

8. ระบบไฟฟ้า

8.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 12 โวลต์

8.2 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลต์ ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต

8.3 ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินบริเวณหัวเก๋งตามมาตรฐานผู้ผลิต

8.4 มีไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณอื่น ๆ ครบถ้วนตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์

9. ชุดกระเช้า

9.1 โครงสร้างของกระเช้าไฮดรอลิก ผลิตจากเหล็กทนแรงดึงสูง

9.2 ชุดกระเช้าไฮดรอลิก ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง. 4) ชนิดโรงงานลำดับที่ 70 และ ISO 9001 ในขอบข่ายการผลิตและการซ่อมบำรุงรักษา โดยผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นเอกสารหลักฐานในวันที่เสนอราคา

9.3 แขนของชุดกระเช้าไฮดรอลิก เป็นแบบพับได้ ควบคุมการยืดเข้า - ออก ด้วยระบบไฮดรอลิก

9.4 มีระบบควบคุมกระเช้าแบบคันโยกบนกระเช้า

9.5 ชุดกระเช้าไฮดรอลิกท่อนบนเป็นแบบแขนตรง ยืดออก - หดเข้า ด้วยระบบไฮดรอลิก TELESCOPIC ส่วนปลายติดตั้งกระเช้าผลิตจากไฟเบอร์กลาส ขนาด 1 บุคคล หรือมากกว่า และรับน้ำหนักบรรทุกได้ไม่น้อยกว่า 200 กิโลกรัม

9.6 ระยะความสูงจากพื้นถึงขอบกระเช้าด้านบนเมื่อยืดสุด (BASKET HIGHT) ไม่น้อยกว่า 8 เมตร

9.7 ระยะปฏิบัติงานสูงสุด ไม่น้อยกว่า 9 เมตร

9.8 มีรัศมีการทำงานไม่น้อยกว่า 4 เมตร และมีระยะปฏิบัติงานสูงสุดในแนบระนาบจากจุดหมุนศูนย์กลางชุดกระเช้า (OUTREACH) ไม่น้อยกว่า 5 เมตร

9.9 ฐานของชุดกระเช้าสามารถหมุนได้ไม่น้อยกว่า 280 องศา และมีระบบเบรกอัตโนมัติเมื่อถึงจุดสิ้นสุดของการหมุน

9.10 ชุดกระเช้ามีความสามารถต้านทานไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า 15,000 V โดยผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารผลการทดสอบประกอบการพิจารณา

9.11 ตู้เก็บอุปกรณ์ ติดตั้งด้านข้าง ซ้ายและขวาของตัวรถ ตามมาตรฐานผู้ผลิตตู้เก็บอุปกรณ์ มีประตูเปิด - ปิด พร้อมกุญแจล็อก สามารถจัดเก็บโคมไฟส่องสว่าง Balloon light ได้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

9.12 พื้นรอบตัวกระเช้า ปูด้วยอลูมิเนียมลายกันลื่น

9.13 ความสูงเมื่อจัดเก็บบนตัวรถสูงไม่เกิน 2.60 เมตร โดยวัดจากพื้นดินถึงจุดสูงสุดของเครน

10. ระบบควบคุมชุดกระเช้าไฮดรอลิก

10.1 ระบบควบคุมการทำงานของชุดกระเช้า ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก

10.2 มีระบบอัตโนมัติรักษาระดับกระเช้าให้ขนานกับแนวราบตลอดเวลาปฏิบัติงาน เพื่อความปลอดภัย

10.3 มีชุดบังคับควบคุมการทำงานของชุดกระเช้าไฮดรอลิก จำนวนไม่น้อยกว่า 2 จุด

10.4 มีปุ่มหยุดการทำงาน เพื่อหยุดการทำงานในกรณีฉุกเฉิน

10.5 ระบบ Manual สำรองการขับเคลื่อนฉุกเฉินหากระบบหลักไม่สามารถทำงานได้

/10.6 มีระบบ

10.6 มีระบบลดระดับความสูงของกระเช้าลงที่ต่ำ ในกรณีระบบหลักใช้งานไม่ได้

10.7 มีวาล์วกันตกของขาค้ำยันและกระบอกไฮดรอลิกที่แขนกระเช้า หากสายไฮดรอลิกแตกระหว่างการใช้งาน

11. ระบบไฮดรอลิก

11.1 มีเกจวัดหรืออุปกรณ์แสดงแรงดันน้ำมันไฮดรอลิก อุณหภูมิน้ำมันไฮโดรลิค ตามมาตรฐานผู้ผลิต

11.2 ปั๊มไฮดรอลิกสามารถสร้างแรงดันไม่น้อยกว่า 180 บาร์

11.3 อัตราการไหลของน้ำมันไฮดรอลิก ไม่น้อยกว่า 4 ลิตร/นาที

11.4 ความจุถังน้ำมันไฮดรอลิก ไม่น้อยกว่า 25 ลิตร

11.5 ปั๊มน้ำมันไฮดรอลิกขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 12 โวลต์ เป็นกระแสตรงหรือกระแสสลับ

11.6 เมื่อใช้กับไฟฟ้าจะได้กระแส 220 โวลต์

12. ขาค้ำยันชุดกระเช้าไฮดรอลิก

12.1 ติดตั้งขาค้ำยัน จำนวน ๒ คู่ ยืดเข้า-ยืดออก ด้วยระบบไฮดรอลิก

12.2 ขาค้ำยันเป็นลักษณะ A Type หรือ H Type ออกแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต

12.3 ที่ฐานของขาค้ำยันติดตั้งระบบเซนเซอร์แจ้งเตือนการเอียงของตัวรถ

12.4 ระบบควบคุมกระบอกขาขั้นแยกอิสระทั้ง 4 ขา

13. โคมไฟส่องสว่าง Balloon light

13.1 โคมไฟส่องสว่าง (Balloon Light) ขนาดไม่น้อยกว่า 800 วัตต์ กระจายแสงได้รอบทิศทาง 360 องศา

13.2 ให้ความสว่างสูงสุดไม่น้อยกว่า (Total Luminous) 110,000 ลูเมน (lm) โดยให้แสงสว่างแบบไม่แสบนัยน์ตา (Glare Free Light)

13.3 ให้ความสว่างครอบคลุมพื้นที่ไม่น้อยกว่า 900 ตารางเมตร

13.4 โคมทาจากผ้าไนลอน ที่ไม่ลามไฟ

13.5 มีชุดเสาทำจากอลูมิเนียม และขาตั้งโลหะเคลือบกันสนิมกางออกได้ไม่น้อยกว่า 5 ขา สามารถปรับระดับได้ โดยปรับความสูงของโคมได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 3 เมตร ตัวเสามีระบบรับแรงกระแทกโดยใช้ลม (AIR – ASSIST) เพื่อป้องกันความบาดเจ็บ และความเสียหายในการจัดเก็บ สามารถจัดเก็บในกล่องแข็งกันกระแทกพร้อมล้อลาก

13.6 น้ำหนักรวมกล่องแข็งกันกระแทกไม่เกิน 30 กิโลกรัม

14. เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำหรับโคมไฟส่องสว่าง

14.1 เป็นเครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิด INVERTER ชนิดเครื่องยนต์ 1 สูบ 4 จังหวะ

14.2 สามารถใช้น้ำมันเชื้อเพลิงเบนซิน หรือแบบแก๊สโซฮอล์ได้

14.3 ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า 5 ลิตร

14.4 สามารถจ่ายพลังงานไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า 2.0 กิโลวัตต์ (kW)

14.5 ระบบสตาร์ท ใช้ดึงเชือกสตาร์ทแบบสปริงส่งกลับ

14.6 เครื่องกำเนิดไฟฟ้ามีน้ำหนักตามมาตรฐานผู้ผลิต

15. ชุดเครื่องมือประจำรถ

15.1 ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ จำนวน 1 ชุด เป็นชนิดเดียวกับยางที่ติดมากับตัวรถ

15.2 แม่แรงยกรถ จำนวน 1 ชุด

15.3 หนังสือคู่มือการใช้รถ จำนวน 1 ชุด

15.4 หนังสือคู่มือตรวจเช็คบริการ จำนวน 1 ชุด

/15.5 ประแจ...

15.5 ประแจถอดน็อตล้อ จำนวน 1 อัน
15.6 เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด
15.7 เข็มขัดนิรภัยเต็มตัวกันตก จำนวน 1 ชุด
15.8 หมวกนิรภัย แบบมีสายรัดคาง จำนวน 1 ใบ
15.9 รองเท้านิรภัย จำนวน 1 คู่
15.10 แว่นตานิรภัย จำนวน 1 อัน
15.11 เสื้อกั๊กแบบมีแถบแสงสะท้อน จำนวน 3 ตัว
15.12 ไฟฉุกเฉินสีเหลือง ชนิดหลอด LED จำนวน 1 ดวง สำหรับติดตั้งบนหัวเก๋ง
15.13 กรวยจราจร ความสูงไม่น้อยกว่า 50 ซม. จำนวน 4 อัน

16. เงื่อนไขการเสนอราคา การรับประกัน และอื่น ๆ

16.1 รถบรรทุก (ดีเซล) ติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟฟ้าที่เสนอราคาเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

16.2 รถบรรทุก (ดีเซล) ติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟฟ้าที่เสนอราคา ต้องประกอบหรือผลิตจากโรงงานที่มีมาตรฐานและมีสำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.๔) ชนิดโรงงานลำดับที่ 70 ประกอบการพิจารณา ผู้ยื่นข้อเสนอต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นเอกสารหลักฐานในวันที่เสนอราคา

16.3 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องดำเนินการจัดทำ พ.ร.บ และจดทะเบียนรถดังกล่าวให้กับหน่วยงาน โดยทางหน่วยงานจะดำเนินการเบิกจ่ายให้ผู้ขายหลังจากที่ผู้ขายดำเนินการดังกล่าวแล้วเสร็จ ภาษีอากร ค่าธรรมเนียมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น โดยผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้รับผิดชอบทั้งสิ้น

16.4 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องจัดการฝึกอบรม แนะนำวิธีการใช้งาน และการบำรุงรักษา รวมถึงเครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ ของรถบรรทุก (ดีเซล) ติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ให้แก่เจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานจนเข้าใจเป็นอย่างดี เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 วันทำการ โดยค่าใช้จ่ายเป็นของผู้ยื่นข้อเสนอทั้งสิ้น

16.5 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องรับประกันคุณภาพของตัวรถและเครื่องอุปกรณ์ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี หากเกิดการชำรุดหรือบกพร่องของตัวรถซึ่งเกิดจากการใช้งานปกติ ผู้ขายจะต้องดำเนินการซ่อมแก้ไขให้ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

16.6 ในระหว่างการรับประกันผู้ยื่นข้อเสนอต้องบริการตรวจซ่อมบำรุงรักษา เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง ตรวจเติมน้ำมันเกียร์ น้ำมันเฟืองท้าย อัดจาระบี เปลี่ยนไส้กรองต่าง ๆ พร้อมปรับแต่งเครื่องยนต์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ตามกำหนดในคู่มือการใช้งานของรถ ณ ศูนย์บริการมาตรฐาน โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

16.7 ผู้ยื่นข้อเสนอราคาจะต้องจัดทำตารางรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะทางเทคนิคเป็นรายทุกข้อในรายการ หากมีกรณีที่ต้องมีการอ้างอิงข้อความหรือเอกสารในส่วนอื่นที่จัดทำเสนอมา ผู้ยื่นข้อเสนอราคาต้องระบุให้เห็นชัดเจน สามารถตรวจสอบได้โดยง่ายไว้ในเอกสารว่าสิ่งที่อ้างถึงนั้น อยู่ในส่วนใดตำแหน่งใดของเอกสารอื่น ๆ ที่จัดทำเสนอมา สำหรับเอกสารที่อ้างอิงให้หมายเหตุหรือขีดเส้นใต้หรือระบายสี พร้อมเขียนหัวข้อกำกับไว้ เพื่อสามารถตรวจสอบกับเอกสารได้ง่าย และตรงกันกับหัวข้อที่ต้องการ

16.8 ติดสติกเกอร์สะท้อนแสงให้ถูกต้องตามกฎหมายจราจรและข้อความต่าง ๆ ข้างประตูทั้งสองด้าน โดยต้องพ่นตราสัญญาลักษณ์หน่วยงาน ขนาดกว้างและยาวไม่น้อยกว่า 18 ซม. และข้อความตามที่หน่วยงานกำหนด (แจ้งให้ทราบภายหลัง)

/16.9 ผู้ยื่นข้อเสนอ...

16.9 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) ติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ภายใน 90 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามสัญญา

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นายธีรนันต์ เมืองดิษฐ์)
หัวหน้าฝ่ายสาธารณูปโภค

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายสุเทพ ช่อผกา)
นายช่างไฟฟ้าชำนาญงาน

ลงชื่อ.....กรรมการและเลขานุการ
(นายสมเกียรติ พงศาปาน)
เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน