ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการซื้อครุภัณฑ์ทางการแพทย์ จำนวน ๒ รายการ

๑.๑ เตียงผู้ป่วยชนิดสามไกปรับด้วยไฟฟ้าราวปีกนกพร้อมเบาะและเสาน้ำเกลือ จำนวน ๒๕ ชุด

๑.๒ เตียงผู้ป่วยชนิดสองไกราวสไลด์พร้อมเบาะและเสาน้ำเกลือ จำนวน ๒๐ ชุด

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๑,๘๑๕,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านแปดแสนหนึ่งหมื่นห้าพันบาทถ้วน)

รายการที่ ๑ เตียงผู้ป่วยชนิดสามไกปรับด้วยไฟฟ้าราวปีกนกพร้อมเบาะและเสาน้ำเกลือ จำนวน ๒๕ ชุดๆ ละ ๕๕,๐๐๐ บาท รวมเป็นเงิน ๑,๓๗๕,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านสามแสนเจ็ดหมื่นห้าพันบาทถ้วน)

รายการที่ ๒ เตียงผู้ป่วยชนิดสองไกราวสไลด์พร้อมเบาะและเสาน้ำเกลือ จำนวน ๒๐ ชุดๆ ละ ๒๒,๐๐๐ บาท รวมเป็นเงิน ๔๔๐,๐๐๐ บาท (สี่แสนสี่หมื่นบาทถ้วน)

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)ณ วันที่ ๒๕ ตุลาคม ๒๕๖๔

เป็นเงิน ๑,๗๗๕,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านเจ็ดแสนเจ็ดหมื่นห้าพันบาทถ้วน)

รายการที่ ๑ เตียงผู้ป่วยชนิดสามไกปรับด้วยไฟฟ้าราวปีกนกพร้อมเบาะและเสาน้ำเกลือ จำนวน ๒๕ ชุด รวมเป็นเงินราคากลาง ๑,๓๗๕,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านสามแสนเจ็ดหมื่นห้าพันบาทถ้วน)

รายการที่ ๒ เตียงผู้ป่วยชนิดสองไกราวสไลด์พร้อมเบาะและเสาน้ำเกลือ จำนวน ๒๐ ชุด รวมเป็นเงินราคากลาง ๔๐๐,๐๐๐ บาท (สี่แสนบาทถ้วน)

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง(ราคาอ้างอิง) จากการสืบราคาจากท้องตลาด

๕.๑ บริษัท เนชั่นแนล เฮลท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด

๕.๒ บริษัท เจ.ซี.เมด จำกัด

๕.๓ บริษัท อนาไลซ์ บิสซิเนส จำกัด

๕.๔ บริษัท กรุงเทพครุภัณฑ์เวชภัณฑ์ จำกัด

๕.๕ บริษัท เอส.เอ็น.เค เมดิคอล จำกัด

๕.๖ ห้างหุ้นส่วนจำกัด แกรนด์ ฮอลพิทอล ซัพพลายเออร์

๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

๑. นางสุธิดา	ไตรวงศ์ย้อย	พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	ประธานกรรมการ
๒. นางสาวชะอุ่ม	ศักดิ์พรหม	พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	กรรมการ
๓. นายโสภณ	กองสุก	นายช่างเทคนิคชำนาญการ	กรรมการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ครุภัณฑ์ทางการแพทย์ เตียงผู้ป่วยชนิดสามไกปรับด้วยไฟฟ้าราวปีกนกพร้อมเบาะและเสาน้ำเกลือ
โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช

.....

๑. หลักการและเหตุผล

โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราชมีความจำเป็นต้องซื้อครุภัณฑ์การแพทย์ เตียงผู้ป่วยระบบไฟฟ้า พร้อมเบาะนอน และเสาน้ำเกลือเพื่อใช้ในกิจการของโรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อเพิ่มศักยภาพในการให้บริการผู้ป่วยที่เข้ารับการรักษาได้อย่างมีประสิทธิภาพ

๒.๒ เพื่อให้โรงพยาบาลมีครุภัณฑ์การแพทย์ที่มีคุณภาพ

๒.๓ เพื่อควบคุมการทำงานในการปรับท่าต่างๆ ให้สอดคล้องกับสรีระ และอิริยาบถของผู้ป่วย

๓. ขอบเขตของงาน

๓.๑ คุณลักษณะทั่วไปดังนี้

๓.๑.๑ เป็นเตียงผู้ป่วยทำงานด้วยระบบมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง (DC Motor) แบบไม่น้อยกว่า๓ มอเตอร์ โดยชุดมอเตอร์ได้รับมาตรฐานไม่น้อยกว่า IPX๔ ซึ่งสามารถป้องกันละอองของเหลวและฝุ่นได้

๓.๑.๒ ใช้กับไฟฟ้า ๑๐๐-๒๔๐ V AC ความถี่ ๕๐/๖๐ Hz

๓.๑.๓ สามารถควบคุมการปรับท่าทางต่างๆของเตียง ด้วยชุดรีโมทคอนโทรล

๓.๑.๔ เป็นเตียงที่ได้รับตามมาตรฐานสากลไม่น้อยกว่า ดังนี้ IEC๖๐๖๐๑-๑, IEC๖๐๖๐๑-๑-๒, IEC๖๐๖๐๑-๒-๕๒ และ CE Mark

๓.๑.๕ เป็นเตียงที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐานสากลไม่น้อยกว่า ดังนี้ ISO๙๐๐๑, ISO๑๓๔๘๕

๓.๒ คุณสมบัติเฉพาะ

๓.๒.๑ โครงสร้างของเตียง

๓.๒.๑.๑ โครงสร้างของเตียงผลิตจากโลหะ ผ่านการเคลือบด้วยสีฝุ่นอบ (Powder Coating) เพื่อให้พื้นผิวมีความทนทานในการใช้งาน และสามารถทำความสะอาดได้ง่าย

๓.๒.๑.๒ เตียงมีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๙๕๐ มม. เมื่อยกราวกั้นเตียงขึ้น และมีขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๒,๑๐๐ มม.

๓.๒.๑.๓ พื้นเตียงผลิตจากโลหะผ่านการเคลือบด้วยสีฝุ่นอบ (Powder Coating)แบ่งเป็น ๔ ตอนโดยพื้นเตียงส่วนสะโพกเป็นแผ่นทึบไม่เจาะช่องหรือรู เพื่อความแข็งแรงในการรับน้ำหนักผู้ป่วยขณะปรับท่านั่งและพื้นเตียงส่วนขาสามารถพับยกขึ้นทำความสะอาดได้

๓.๒.๑.๔ สามารถรองรับน้ำหนักสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๒๒๐ กิโลกรัม (Safe Working Load) ซึ่งเตียงสามารถทำงานได้ปกติ โดยที่ไม่มีผลกระทบกับความเร็ว และการสั่นและเสียงของมอเตอร์ไฟฟ้า

๓.๒.๑.๕ ส่วนพนักหัวเตียงและท้ายเตียง (Head and Foot Board) ทำจากพลาสติกชนิดพอลิเอทิลีน(PE Plastic) สามารถถอดประกอบได้สะดวกโดยไม่ต้องใช้อุปกรณ์ช่วย และมีเกลียวหมุนไว้ให้สามารถล็อกได้เมื่อนำมาประกอบกับตัวเตียง เพื่อความปลอดภัยของผู้ป่วย และความสะดวกในการใช้งานของเจ้าหน้าที่

ลงชื่อ.....ประธานฯ (นางสุธิดา ไตรวงศ์ย้อย)

ลงชื่อ.....กรรมการ (นางสาวชะอุ่ม ศักดิ์พรหม)

ลงชื่อ.....กรรมการ (นายโสภณ กองสุก)

๓.๒.๑.๖ ราวกั้นเตียง (Side Rail) ทำจากพลาสติกชนิดพอลิเอทิลีน (PE Plastic) โดยราวกั้นเตียงสามารถพับเก็บและยกขึ้นได้ง่ายโดยใช้ระบบโชคอัพ (Shock Absorber)

๓.๒.๑.๗ มีช่องสำหรับเสียบเสาน้ำเกลือ และกันชนติดตั้งอยู่ที่มุมทั้งสี่ของเตียงเพื่อป้องกันการกระแทกระหว่างเข็นเคลื่อนย้าย

๓.๒.๑.๘ ราวกั้นเตียงเป็นแบบ ๒ ตอน โดยราวกั้นเตียงท่อนบนและราวกั้นเตียงท่อนล่างอยู่ชิดกัน และมีพื้นที่ว่างระหว่างราวกั้นเตียงท่อนล่างกับพนักท้ายเตียงไม่น้อยกว่า ๓๔๐ มม. เพื่อให้ผู้ดูแลสามารถเข้าทำหัตการผู้ป่วยได้

๓.๒.๑.๙ มีตะขอแขวนถุงของเหลวอยู่บริเวณใต้เตียงทั้ง ๒ ด้านรวมไม่น้อยกว่า ๔จุด และมีช่องแขวนถุงของเหลวอยู่ที่ราวกั้นเตียงส่วนล่างทั้ง ๒ด้าน รวมไม่น้อยกว่า ๒ จุด

๓.๒.๑.๑๐ เสาน้ำเกลือชนิดปรับระดับได้ พร้อมขอแขวน ๔ ขอ พับเก็บได้เมื่อไม่ได้ใช้งาน จำนวน ๑ ชุด/เตียง

๓.๒.๑.๑๑ มีจุด Restraint Belt โดยรอบพื้นเตียงรวมไม่น้อยกว่า๑๐ จุด

๓.๒.๑.๑๒ มีตัวบอกองศาในการปรับเตียงอยู่ด้านข้างเตียงทั้ง ๒ ด้าน

๓.๒.๒ ระบบควบคุมการปรับท่าต่างๆ ของเตียง

๓.๒.๒.๑ ปรับท่ายกแผ่นหลังได้ไม่น้อยกว่า๐-๗๐ องศา (Back raise)

๓.๒.๒.๒ ปรับท่ายกเข่าได้ไม่น้อยกว่า๐-๒๕องศา (Knee raise)

๓.๒.๒.๓ ปรับระดับความต่ำสุดของเตียงได้ที่ความสูงไม่เกิน ๔๐๐ มม. และปรับระดับความสูงสุดของเตียงได้ไม่น้อยกว่า๗๐๐ มม.โดยวัดจากระดับพื้นเตียง (Lo-Hi adjustment)

๓.๒.๒.๔ ปรับท่านั่งแบบอัตโนมัติ (Chair position) ด้วยการกดเพียงปุ่มเดียวโดยเตียงจะทำการปรับยกส่วนศีรษะและส่วนเข่าอย่างสัมพันธ์กันแบบอัตโนมัติ

๓.๒.๒.๕ ปรับเตียงราบอัตโนมัติ (Flat position) ซึ่งเตียงจะถูกปรับให้นอนราบด้วยการกดเพียงปุ่มเดียว

๓.๒.๒.๖ มีกล่องควบคุมสำหรับล็อก และปลดล็อกการทำงานของรีโมทคอนโทรล แยกออกจากชุดรีโมทคอนโทรล โดยมีลักษณะเป็นสวิตซ์บิดหมุนอยู่บริเวณกล่องควบคุมติดตั้งอยู่ด้านข้างเตียงใกล้กับพื้นเตียง ส่วนสะโพกเพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ป่วยปรับเตียงเองโดยไม่ได้ตั้งใจ

๓.๒.๒.๗ มีคันโยกฉุกเฉิน (CPR lever) ด้านข้างเตียงทั้ง ๒ ด้าน เพื่อปรับแผ่นหลังของเตียงในแนวราบอย่างรวดเร็วในกรณีต้องช่วยชีวิตผู้ป่วยฉุกเฉิน

๓.๒.๓ การเคลื่อนย้ายเตียง

๓.๒.๓.๑ มีระบบการควบคุม ๔ ล้อแบบโทเทิลล็อค (Total locking System) โดยมีคานเหยียบติดตั้งอยู่ที่ล้อด้านปลายเตียงทั้ง ๒ ข้าง สามารถปรับได้ ๓ ตำแหน่งคือ ระบบเหยียบครั้งเดียวล็อค ๔ ล้อ (Lock), ระบบปลดล็อคเพื่อการเคลื่อนย้ายในแนวอิสระ (Free) และระบบการเคลื่อนย้ายด้วยการบังคับแนวกรณีต้องเข็นคนเดียว (Steer)

๓.๒.๓.๒ ล้อของเตียงมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า๑๒๕ มม. หรือ ๕ นิ้ว

ลงชื่อ.....ประธานฯ (นางสุธิดา ไตรวงศ์ย้อย)

ลงชื่อ.....กรรมการ (นางสาวชะอุ่ม ศักดิ์พรหม)

ลงชื่อ.....กรรมการ (นายโสภณ กองสุก)

๓.๒.๔ ที่นอนสำหรับผู้ป่วย จำนวน ๑ ชุด/เตียง

๓.๒.๔.๑ ผลิตจากยูรีเทนโฟม (Urethane Foam) เป็นชนิดชิ้นเดียวกันทั้งเบาะ สามารถใช้งานได้ทั้ง ๒ ด้าน

๓.๒.๔.๒ ปลอกที่นอนมีคุณสมบัติกันน้ำ, ป้องกันเชื้อแบคทีเรียและสามารถทำความสะอาดได้ง่าย

๓.๒.๔.๓ มีความยาวไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ มม. ความกว้างไม่น้อยกว่า ๘๐๐ มม. และความหนาไม่เกิน ๑๕๐ มม.

๓.๒.๕ ตู้ข้างเตียงจำนวน ๑ ชุด/เตียง

๓.๒.๕.๑ โครงสร้างของตู้ข้างเตียงผลิตจากพลาสติก ABS เพื่อความคงทน และทำความสะอาดได้ง่าย

๓.๒.๕.๒ มีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๔๕๐ มม. ความยาวไม่น้อยกว่า ๔๕๐ มม. และความสูงไม่น้อยกว่า๗๐๐ มม.

๓.๒.๕.๓ ตู้ข้างเตียงประกอบด้วยบานพับสำหรับเปิด-ปิดตู้, ถาดสำหรับวางของสามารถเลื่อนเก็บได้เมื่อไม่ได้ใช้งาน, ลิ้นชักสำหรับใส่ของจำนวนไม่น้อยกว่า๑ ลิ้นชัก, ชั้นวางของภายในตู้และราวแขวนผ้าขนหนูบริเวณด้านข้างตู้ทั้ง ๒ ข้าง สามารถเก็บได้เมื่อไม่ได้ใช้งาน

๓.๒.๕.๔ ล้อถูกออกแบบให้เคลื่อนย้ายได้ง่าย มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๔๐ มม.

๓.๓ เงื่อนไขเฉพาะ

๓.๓.๑ กรณีเป็นผลิตภัณฑ์จากต่างประเทศต้องมีเอกสารนำเข้ามาแสดงในวันส่งมอบสินค้า และมีหนังสือจด ทะเบียนสถานประกอบการนำเข้าเครื่องมือแพทย์ของสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา กระทรวงสาธารณสุข มาแสดงในวันยื่นเสนอราคาทางเทคนิค

๓.๓.๒ เป็นสินค้าใหม่ ไม่ผ่านการใช้งานหรือการสาธิตมาก่อน

๓.๓.๓ มีคู่มือการใช้งานและการแก้ปัญหาเบื้องต้น (Quick Guide) ติดหรือแขวนไว้บริเวณเครื่อง

๓.๓.๔ มีป้ายหรือคู่มือแสดงวิธีการตรวจสอบก่อนการใช้งานประจำวันสำหรับผู้ใช้ติดหรือแขวนไว้บริเวณเครื่อง

๓.๓.๕ มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาสำหรับผู้ใช้

๓.๓.๖ มีคู่มือการซ่อมบำรุง (Service Manual) สำหรับช่าง

๓.๓.๗ ผู้ขายต้องมีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่สำหรับซ่อมบำรุงไม่น้อยกว่า ๕ ปี มาแสดงในวันยื่นซองเอกสารทางเทคนิค

๓.๓.๘ ผู้ขายต้องมีหนังสือรับรองการเป็นตัวแทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นซองเอกสารทางเทคนิค

๓.๓.๙ ผู้ขายจะต้องทำเครื่องหมายหัวข้อและดรรชนีลงในแคตตาล็อกให้ตรงกับหัวข้อกำหนดของโรงพยาบาล

๓.๓.๑๐ มีหมายเลขโทรศัพท์เพื่อปรึกษาหรือแจ้งซ่อมที่สามารถติดต่อได้ตลอด ๒๔ ชั่วโมง ติดไว้บริเวณเครื่องที่สามารถสังเกตเห็นได้ง่าย

ลงชื่อ.....ประธานฯ (นางสุธิดา ไตรวงศ์ย้อย)

ลงชื่อ.....กรรมการ (นางสาวชะอุ่ม ศักดิ์พรหม)

ลงชื่อ.....กรรมการ (นายโสภณ กองสุก)

๓.๓.๑๑ กรณีเครื่องมีปัญหา เมื่อทางโรงพยาบาลแจ้งไปผู้ขายจะต้องติดต่อกลับมาภายใน ๒๔ ชั่วโมง และจัดส่งช่างมาทำการตรวจเช็คแก้ไขให้ใช้งานได้ภายใน ๓ วัน ถ้าซ่อมแซมแล้วใช้ไม่ได้ภายใน ๗ วัน ทางผู้ขายต้องนำสินค้าที่มีคุณสมบัติดีกว่าหรือเทียบเท่ามาติดตั้งให้ทางโรงพยาบาลใช้งานจนกว่าจะ ซ่อมแซมแล้วเสร็จ และหากผู้ขายได้ทำการแก้ไขแล้วถึง ๒ ครั้ง สินค้าไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติ ผู้ขายต้องนำสินค้าใหม่มาเปลี่ยนให้โดยไม่มีเงื่อนไข

๓.๓.๑๒ ผู้ขายจะทำการเพิ่มประสิทธิภาพสินค้าให้ (Revision Upgrade) โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายหากสินค้ารุ่นที่ ใช้งานมีการพัฒนาประสิทธิภาพขึ้นภายในระยะประกัน

๓.๓.๑๓ ผู้ขายต้องติดตั้งสินค้าให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานพร้อมอธิบายการใช้งานให้แก่ผู้ปฏิบัติงานจนสามารถใช้งานได้ดีในวันส่งมอบภายใน ๑๕ วัน หลังการส่งมอบและจัดทำรายงานสรุปผลการอบรมเสนอโรงพยาบาล

๓.๓.๑๔ ผู้ขายต้องตรวจเช็คบำรุงรักษาอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง ภายในระยะประกัน โดยไม่มีค่าใช้จ่าย และส่งแผนการปฏิบัติในวันทำสัญญาและมีการปฏิบัติตามแผนอย่างเคร่งครัดโดยก่อนเข้าปฏิบัติงาน ผู้ขายต้องแจ้งให้โรงพยาบาลฯทราบก่อนล่วงหน้าอย่างน้อย ๗ วันทำการ และเมื่อทำการปฏิบัติงานแล้วเสร็จ ผู้ขายต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานเสนอต่อโรงพยาบาลฯ ภายในระยะเวลาไม่เกิน ๑๐ วันทำการ

๔. ข้อกำหนดผลิตภัณฑ์ การดูแลรักษา และการรับประกัน

ผู้ขายรับประกันคุณภาพสินค้าเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปีนับตั้งแต่วันส่งมอบสินค้า (โดยมีสติ๊กเกอร์บ่งบอกวันเดือนปีส่งมอบสินค้าจนถึงวันสิ้นสุดรับประกันสินค้าติดที่ตัวเครื่อง) พร้อมบริการอะไหล่โดยไม่คิด มูลค่าเพิ่ม

๕. หลักเกณฑ์การพิจารณา

โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช จะพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอราคาจากเกณฑ์ ราคารวม ที่เสนอ

๖. ระยะเวลาส่งมองงาน

ภายใน ๙๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๗. งบประมาณ

เงินประกันสังคม ประจำปี ๒๕๖๔ โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช เป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๓๗๕,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านสามแสนเจ็ดหมื่นห้าพันบาทถ้วน)

๘. ข้อกำหนดในการเบิกจ่ายเงิน

ผู้ขายจะตกลงที่จะจ่ายเงินงวดเดียวเมื่อผู้ขายได้ส่งของครบถ้วนถูกต้อง และคณะกรรมการได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว

๙. วิธีจัดหา

ใช้วิธีประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๑๐. หน่วยงานผู้รับผิดชอบดำเนินการ

กลุ่มงานพัสดุ โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช

ลงชื่อ.....ประธานฯ (นางสุธิดา ไตรวงศ์ย้อย)

ลงชื่อ.....กรรมการ (นางสาวชะอุ่ม ศักดิ์พรหม)

ลงชื่อ.....กรรมการ (นายโสภณ กองสุก)

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ครุภัณฑ์ทางการแพทย์ เตียงผู้ป่วยชนิดสองไกราวสไลด์พร้อมเบาะและเสาน้ำเกลือ
โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช

.....

๑. หลักการและเหตุผล

โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช มีความจำเป็นต้องซื้อครุภัณฑ์ทางการแพทย์ เตียงผู้ป่วยชนิดสองไกราวสไลด์ พร้อมเบาะและเสาน้ำเกลือ เพื่อเพิ่มศักยภาพในการให้บริการรักษาผู้ป่วยของโรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อเพิ่มศักยภาพในการให้บริการรักษาผู้ป่วยของโรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช

๓. ขอบเขตของงาน

๓.๑ คุณสมบัติทั่วไป

๓.๑.๑ ขนาดเตียงกว้างไม่น้อยกว่า ๙๐ ซม x ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ซม. สูงรวมล้อ(ไม่รวมที่นอน)ไม่น้อยกว่า ๖๐ ซม.

๓.๑.๒ เตียงเฟาว์เล่อร์มี ๒ ไก ติดตั้งด้านท้ายเตียง ด้ามจับไขแน่นหนา เป็นชนิดพับเก็บได้ สำหรับยกพื้นส่วนหลัง (หัวเตียง) ให้สูงขึ้นได้ไม่น้อยกว่า ๗๕ องศา และหมุนยกเข่าให้อยู่ในลักษณะงอขาได้ไม่น้อยกว่า ๓๕ องศา ด้ามจับเพื่อหมุนไขเกลียว ส่วนตัวเกลียวปรับเตียงทำด้วยเหล็กเพลาขนาด ¾”

๓.๑.๓ คานเตียงทำด้วยท่อเหล็กสี่เหลี่ยมขนาด ๓๐ มม. x ๖๐ มม. หนาไม่น้อยกว่า ๑.๕ มม. ปลายคานเตียงเชื่อมติดด้วยท่อเหล็กเหลี่ยมขนาด ๔๕ มม. x ๔๕ มม. จำนวน ๒ ตัว เพื่อยึดพนักหัวและท้ายเตียง

๓.๑.๔ พื้นเตียงแบ่งเป็น ๔ ตอน ทำด้วยเหล็กแผ่นความหนาไม่น้อยกว่า ๑ มม. พับขึ้นรูป มีช่องเป็นรูกลมระบายความชื้นตลอดทั้ง ๔ ตอน ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรูพื้นเตียงขนาด ๑ ซม. จำนวนทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๘๐ รู

๓.๑.๕ ใต้แผ่นเหล็กพื้นเตียงมีท่อเหล็กกลมยึดเตียงเพื่อความแข็งแรงโดยมีท่อกลมขนาด ๒๒ มม. จำนวน ๓ ตัว และขนาด ๓๑ มม. จำนวน ๒ ตัวความหนาไม่น้อยกว่า ๒ มม. ส่วนตัวค้ำพื้นเตียงตอนปลายเตียงทำด้วยเพลากลมขนาด ๙ มม.

๓.๑.๖ เกลียวบังคับในการไขเตียงทั้งหัวและท้ายเตียงทำด้วยท่อเหล็กกลมขนาด ๓๘ มม. หนาไม่น้อยกว่า ๑.๒ มม. ปลายท่อยึดด้วยเหล็กแผ่นปั๊มขึ้นรูปตัว U หนาไม่น้อยกว่า ๒.๕ ซม.

๓.๑.๗ ขาเตียงทั้ง ๔ ขา ทำด้วยท่อเหล็กกลมขนาด ๕๗ มม. x ๑.๕ มม. ยึดด้วยท่อเหล็กกลมขนาด ๒๕ มม. ความหนาไม่น้อยกว่า ๑.๒ มม.

๓.๑.๘ ล้อยางขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ มม. จำนวน ๔ ล้อ มีห้ามล้อ จำนวนอย่างน้อย ๒ ล้อ เป็นล้อยางอย่างดี

๓.๑.๙ เตียงพ่นสีระบบสีฝุ่น (Powder Coating) ป้องกันสนิม

๓.๑.๑๐ พนักหัว-ท้ายเตียง ทำด้วยท่อสเตนเลสกลม แบบฟอร์มิก้าสีขาว หรือเทียบเท่า

๓.๒. อุปกรณ์ประกอบ (ต่อ ๑ เตียง)

๓.๒.๑ ราวกั้นเตียงแบบ แบบสไลด์หัว-ท้าย มีเสาราวกั้นยึดกับมุมเตียงทั้ง ๔ ราย ทำด้วยท่อสเตนเลสกลมขนาด ๒.๕ มม. และขนาด ๑๖ มม.x ๑ มม. หรือเทียบเท่า

๓.๒.๒ มีที่เสียบเสาแขวนขวดน้ำเกลือที่ ๔ มุมของเตียง

๓.๒.๓ มีขอจำนวนอย่างน้อย ๒ ขอ สำหรับแขวนถุง Drain ติดอยู่ข้างเตียงทั้ง ๒ ข้าง

๓.๒.๔ ที่นอนฟองน้ำอัดหุ้มด้วยผ้าหนังเทียม หนาอย่างน้อย ๓” มีซิปรูดสามารถถอดออกได้ จำนวน ๑ ที่

ลงชื่อ.....ประธานฯ (นางสุธิดา ไตรวงศ์ย้อย)
ลงชื่อ.....กรรมการ (นางสาวชะอุ่ม ศักดิ์พรหม)
ลงชื่อ.....กรรมการ (นายโสภณ กองสุก)

๓.๓ **เงื่อนไขเฉพาะ**

๓.๓.๑ กรณีเป็นผลิตภัณฑ์จากต่างประเทศต้องมีเอกสารนำเข้ามาแสดงในวันส่งมอบสินค้า และมีหนังสือจดทะเบียนสถานประกอบการนำเข้าเครื่องมือแพทย์ของสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา กระทรวงสาธารณสุข มาแสดงในวันยื่นเสนอราคาทางเทคนิค

๓.๓.๒ เป็นสินค้าใหม่ ไม่ผ่านการใช้งานหรือการสาธิตมาก่อน

๓.๓.๓ มีคู่มือการใช้งานและการแก้ปัญหาเบื้องต้น (Quick Guide) ติดหรือแขวนไว้บริเวณเครื่อง

๓.๓.๔ มีป้ายหรือคู่มือแสดงวิธีการตรวจสอบก่อนการใช้งานประจำวันสำหรับผู้ใช้ติดหรือแขวนไว้บริเวณเครื่อง

๓.๓.๕ มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาสำหรับผู้ใช้

๓.๓.๖ มีคู่มือการซ่อมบำรุง (Service Manual) สำหรับช่าง

๓.๓.๗ ผู้ขายต้องมีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่สำหรับซ่อมบำรุงไม่น้อยกว่า ๕ ปี มาแสดงในวันยื่นซองเอกสารทางเทคนิค

๓.๓.๘ ผู้ขายต้องมีหนังสือรับรองการเป็นตัวแทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นซองเอกสารทางเทคนิค

๓.๓.๙ ผู้ขายจะต้องทำเครื่องหมายหัวข้อและคุณสมบัติลงในแคตตาล็อกให้ตรงกับหัวข้อกำหนดของโรงพยาบาล

๓.๓.๑๐ มีหมายเลขโทรศัพท์เพื่อปรึกษาหรือแจ้งซ่อมที่สามารถติดต่อได้ตลอด ๒๔ ชั่วโมง ติดไว้บริเวณเครื่องที่สามารถสังเกตเห็นได้ง่าย

๓.๓.๑๑ กรณีเครื่องมีปัญหา เมื่อทางโรงพยาบาลแจ้งไปผู้ขายจะต้องติดต่อกลับมาภายใน ๒๔ ชั่วโมง และจัดส่งช่างมาทำการตรวจเช็คแก้ไขให้ใช้งานได้ภายใน ๓ วัน ถ้าซ่อมแซมแล้วใช้ไม่ได้ภายใน ๗ วัน ทางผู้ขายต้องนำสินค้าที่มีคุณสมบัติดีกว่าหรือเทียบเท่ามาติดตั้งให้ทางโรงพยาบาลใช้งานจนกว่าจะ ซ่อมแซมแล้วเสร็จ และหากผู้ขายได้ทำการแก้ไขแล้วถึง ๒ ครั้ง สินค้าไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติ ผู้ขายต้องนำสินค้าใหม่มาเปลี่ยนให้โดยไม่มีเงื่อนไข

๓.๓.๑๒ ผู้ขายจะทำการเพิ่มประสิทธิภาพสินค้าให้ (Revision Upgrade) โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายหากสินค้ารุ่นที่ ใช้งานมีการพัฒนาประสิทธิภาพขึ้นภายในระยะประกัน

๓.๓.๑๓ ผู้ขายต้องติดตั้งสินค้าให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานพร้อมอธิบายการใช้งานให้แก่ผู้ปฏิบัติงานจนสามารถใช้งานได้ดีในวันส่งมอบภายใน ๑๕ วัน หลังการส่งมอบและจัดทำรายงานสรุปผลการอบรมเสนอโรงพยาบาล

๓.๓.๑๔ ผู้ขายต้องตรวจเช็คบำรุงรักษาอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง ภายในระยะประกัน โดยไม่มีค่าใช้จ่ายและส่งแผนการปฏิบัติในวันทำสัญญาและมีการปฏิบัติตามแผนอย่างเคร่งครัดโดยก่อนเข้าปฏิบัติงานผู้ขายต้องแจ้งให้โรงพยาบาลฯทราบก่อนล่วงหน้าอย่างน้อย ๗ วันทำการ และเมื่อทำการปฏิบัติงานแล้วเสร็จ ผู้ขายต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานเสนอต่อโรงพยาบาลฯ ภายในระยะเวลาไม่เกิน ๑๐ วันทำการ

๔. ข้อกำหนดผลิตภัณฑ์ การดูแลรักษา และการรับประกัน

ผู้ขายรับประกันคุณภาพสินค้าเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปีนับตั้งแต่วันส่งมอบสินค้า (โดยมีสติ๊กเกอร์บ่งบอกวันเดือนปีส่งมอบสินค้าจนถึงวันสิ้นสุดรับประกันสินค้าติดที่ตัวเครื่อง) พร้อมบริการอะไหล่โดยไม่คิด มูลค่าเพิ่ม

ลงชื่อ.....ประธานฯ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสุธิดา ไตรวงศ์ย้อย) (นางสาวชะอุ่ม ศักดิ์พรหม) (นายโสภณ กองสุก)

๕. หลักเกณฑ์การพิจารณา

โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช จะพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอราคาจากเกณฑ์ ราคารวม ที่เสนอ

๖. ระยะเวลาส่งมองงาน

ภายใน ๙๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๗. งบประมาณ

เงินประกันสังคม ประจำปี ๒๕๖๔ โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช เป็นเงินทั้งสิ้น ๔๔๐,๐๐๐ บาท (สี่แสนสี่หมื่นบาทถ้วน)

๘. ข้อกำหนดในการเบิกจ่ายเงิน

ผู้ขายจะตกลงที่จะจ่ายเงินงวดเดียวเมื่อผู้ขายได้ส่งของครบถ้วนถูกต้อง และคณะกรรมการได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว

๙. วิธีจัดหา

ใช้วิธีประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๑๐. หน่วยงานผู้รับผิดชอบดำเนินการ

กลุ่มงานพัสดุ โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช

ลงชื่อ.....ประธานฯ (นางสุธิดา ไตรวงศ์ย้อย)

ลงชื่อ.....กรรมการ (นางสาวชะอุ่ม ศักดิ์พรหม)

ลงชื่อ.....กรรมการ (นายโสภณ กองสุก)